



Noticias de la compañía

## IMPLEMENTACIÓN CONSECUENTE DE LOS OBJETIVOS CLIMÁTICOS SBTi

# Por buen camino

5/5/2025 , 3 Tiempo mín. de lectura

Como parte de su ambiciosa estrategia de protección del clima, KHS implementa cada vez más medidas para reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>. Paso a paso, este fabricante de maquinaria y equipos avanza hacia los objetivos validados por la iniciativa Science Based Targets (SBTi).

---

### FOTOGRAFÍAS / ILUSTRACIONES

Frank Reinhold

### TÍTULO DE LA FOTO

Ya es una realidad en Alemania y se prevé en muchos otros países: instalación de sistemas fotovoltaicos en los tejados de los edificios de KHS.

Junto con su empresa matriz [↗ \*\*Salzgitter AG\*\*](#) el proveedor de sistemas con sede en Dortmund se ha comprometido a reducir sus emisiones de gases de efecto invernadero. Los objetivos concretos fueron validados por la iniciativa [↗ \*\*SBTien\*\*](#) agosto de 2024 Así, para 2028 se prevé una reducción del 36 % de las emisiones directas e indirectas (alcances 1 y 2). Además, las emisiones a lo largo de toda la cadena de valor (alcance 3) deberán disminuir en un 20 por ciento. “Nuestra responsabilidad va más allá de nuestras plantas. Ofrecemos a nuestros clientes soluciones integrales que mejoran de forma medible su huella de carbono”, destaca Kai Acker, presidente del Consejo de Administración del Grupo KHS.

“Nuestra responsabilidad va más allá de nuestras plantas. Ofrecemos a nuestros clientes soluciones integrales que mejoran de forma medible su huella climática”.



Kai Acker

Presidente del Consejo de Administración, KHS

## **Eficiencia y energías renovables**

Además de haber realizado la transición a electricidad 100 % verde en todas sus sedes alemanas antes de 2021, KHS sigue optimizando de forma continua su infraestructura. Entre las medidas ya implementadas se incluyen sistemas de calefacción e iluminación eficientes, aprovechamiento del calor residual, portones industriales con aislamiento térmico y automatización inteligente de edificios. En la sede central de Dortmund, la moderna tecnología LED con sensores reduce el consumo eléctrico. La flota de vehículos se está sustituyendo por modelos eléctricos. Asimismo, las fuentes de energía renovable están reemplazando a los combustibles fósiles: en las sedes de Dortmund y Worms, las redes térmicas propias permiten prescindir completamente del gas y el petróleo. Además, en varias sedes de Alemania se utilizan instalaciones fotovoltaicas para reducir tanto el consumo energético como las emisiones de CO<sub>2</sub> y ya se está planificando su implementación en sedes internacionales.

## **Apoyando a los clientes en la eficiencia de recursos**

Además de reducir sus propias emisiones de CO<sub>2</sub>, KHS también ayuda a sus clientes a disminuir emisiones y optimizar el uso de recursos. Un buen ejemplo de ello es la nueva generación de la máquina por estirado-soplado InnoPET Blomax: gracias a sus sistemas de calefacción de doble vía optimizados, consume hasta un 40 % menos de energía en comparación con máquinas de vía única de igual rendimiento. Por su parte, los pasteurizadores Innopas SX requieren considerablemente menos agua gracias a sistemas mejorados de recuperación de calor. Las botellas PET ultraligeras del servicio Bottles & Shapes™ destacan por su menor consumo de material.

## **Cero emisiones netas para 2050**

Más allá de los objetivos a corto plazo, KHS se compromete, junto con Salzgitter AG, a alcanzar cero emisiones netas a más tardar en 2050, e incluso ya en 2045 en los alcances 1 y 2. “Los

próximos años serán decisivos para consolidar el rumbo adoptado y operar de forma climáticamente neutra a largo plazo”, afirma Acker. Estoy firmemente convencido de que alcanzaremos nuestros ambiciosos objetivos climáticos”.