



Tecnologías

INNOPACK KISTERS CNP

## Milagro de la flexibilidad

15/11/2021 , 5 min

La nueva máquina de embalaje secundario de KHS combina latas de bebidas en packs sin plástico ni pegamento, con una tecnología que no deja nada que desear en términos de flexibilidad y modularidad.

LATA

---

### FOTOGRAFÍA / ILUSTRACIÓN

Frank Reinhold, KHS GmbH

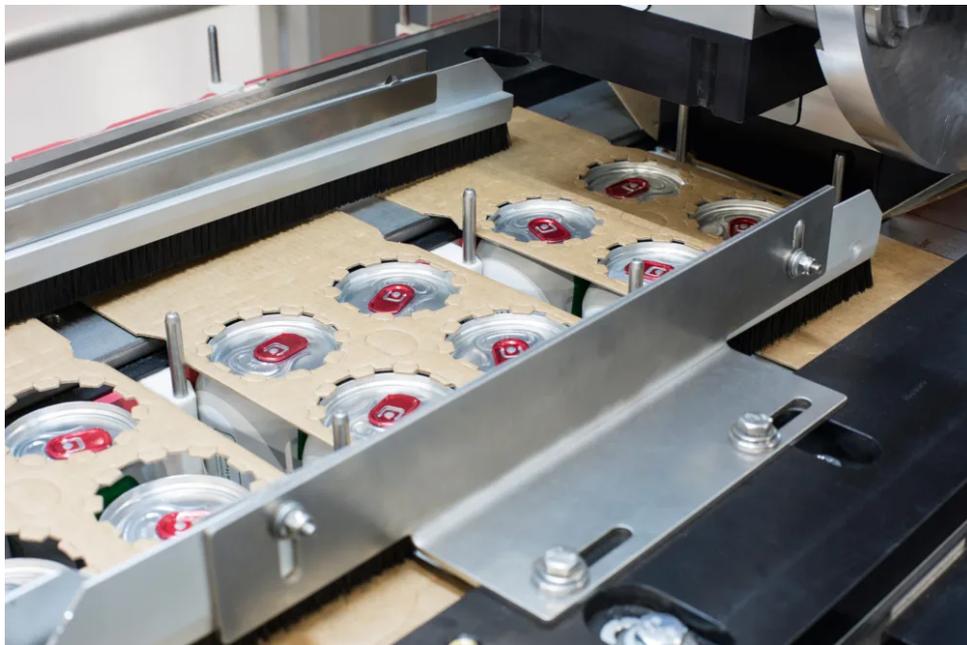
### FOTO DE CUBIERTA

La Innopack Kisters CNP puede procesar packs de cuatro, seis u ocho envases cada uno y tiene una capacidad de hasta 108.000 latas por hora.

KHS ha añadido ahora una tecnología completamente nueva a su amplia gama de máquinas para el embalaje secundario: La Innopack Kisters CNP (Carton Nature Packer) es una solución de sistema modular que puede configurarse con precisión según los deseos y requisitos del mercado y complementarse en cualquier momento según sea necesario.

“En vista de la creciente demanda de embalajes sin plástico, la lata de bebidas está aumentando actualmente, especialmente en los segmentos de cerveza y refrescos carbonatados”, explica Sören Storbeck, Gerente de Cuentas de Productos Globales para Embalajes en KHS. “El foco se centra también en los embalajes secundarios, para los que se deben encontrar soluciones sostenibles que prescindan de plástico y sean fácilmente reciclables”.

Una de esas soluciones es el Carton Nature Pack. Estrictamente hablando, se trata de un CartonClip que une las latas de bebidas en la parte superior formando un pack estable con la ayuda de “garras” sujetadas bajo el borde de la lata. Debido a que el clip se mantiene en su lugar solo mediante el punzonado y el plegado y no requiere ningún adhesivo, cumple con los más altos requisitos de sostenibilidad: Pueden procesarse cartones reciclables, biodegradables y reciclados. Los accesorios de cartón para latas, que están disponibles en una variante cerrada (“TopClip”) y abierta (“GreenClip”), provienen de Smurfit Kappa, uno de los mayores fabricantes de cartón del mundo. Gracias a su superficie lisa, el primero ofrece mucho espacio para mensajes publicitarios. Esto abre muchas posibilidades para el marketing.



↑  
Los CartonClips se colocan en las latas antes de que la rueda sujete sus “garras” debajo del borde de la lata y coloque los lados superiores.

La máquina puede equiparse opcionalmente con un módulo de orientación guiado por cámara. Con su ayuda, las latas se pueden alinear de forma individual y precisa dentro del embalaje de cartón y así hacerlas más visibles para el consumidor. Eso refuerza la presencia en el punto de venta.

La máquina fue desarrollada por el Centro de Productos de Embalaje de KHS en Kleve, en estrecha colaboración con Smurfit Kappa. “El intercambio intensivo con el fabricante de recortes fue muy útil”, dice Storbeck felizmente. “Esto nos permitió hacer ciertos ajustes para seguir optimizando el desempeño del embalaje. Esto incluyó pruebas exhaustivas con respecto a la estabilidad y el manejo de los packs”.





Sören Storbeck

Gerente de Cuentas de Productos Globales para Embalajes,  
KHS

»Con Carton Nature Pack  
hemos encontrado una  
solución sostenible que  
funciona sin plástico y es  
fácilmente reciclable«.

Más informaciones sobre nuestra enfardadora Innopack  
Kisters CNP, así como una animación ilustrativa, se  
pueden encontrar en [khs.com](https://www.khs.com)

[KHS.COM](https://www.khs.com)

## Alta flexibilidad

Durante la estrecha colaboración con Smurfit Kappa, para KHS fue importante encontrar una solución para la variante de clip abierto que funcionara independientemente del fabricante de recortes. Esto ofrece a los clientes una gran flexibilidad y libertad para elegir a sus proveedores para el material de embalaje. “Nuestra máquina también procesa cartón macizo”, dice Storbeck. “Desde una perspectiva de sostenibilidad, sin

embargo, el cartón corrugado debería ser la primera opción, cuya huella de CO<sub>2</sub> es significativamente menor”. Una buena alternativa es la versión abierta del CartonClip, por ejemplo, respecto a los anillos de plástico que son particularmente populares en el sur de Europa y han caído en descrédito en relación con la contaminación de los océanos del mundo, y ahora han sido prohibidos por completo en España. Además de evitar los residuos plásticos, el nuevo embalaje secundario muestra ventajas en una comparación directa con un proceso de embalaje de bajas emisiones sin túnel de termocontracción. Esto también conduce a una huella de CO<sub>2</sub> significativamente menor, en comparación con los anillos de plástico y con el embalaje en película retráctil.

## Tres preguntas a ...

---

### **Joost Nawijn**

Especialista en desarrollo de material de packaging de Grolsch. Desarrolla envases que concilian las necesidades del consumidor sobre conveniencia y respeto al medio ambiente, con los requisitos para una producción eficiente.

---

### **1. ¿Qué embalajes anteriores sustituye el Carton Nature Pack en su empresa?**

Nos hemos propuesto firmemente que, a partir del final de 2022, todos los packs de latas que hasta ahora eran embalados con film retráctil, sean sustituidos por TopClips.

---

### **2. ¿Cuál fue el factor decisivo en la elección de la Innopack Kisters CNP de KHS?**

Nos decidimos por la nueva solución de máquina de KHS por dos razones: Por un lado, nos convenció la asociación entre el fabricante de máquinas y equipos con sede en Dortmund y

Smurfit Kappa en el perfeccionamiento del TopClip. Por otro lado, podemos estar seguros de que nuestras altas exigencias en el procesamiento confiable de los packs y la alineación de las latas se cumplirán a alta velocidad.

---

### **3. ¿Qué beneficios concretos espera de la nueva solución de envasado?**

Para nosotros, TopClip es un pack fuerte y estable que se puede producir de forma extremadamente fiable en términos de calidad y velocidad de procesamiento. Las dos ventajas más importantes desde nuestro punto de vista son que el embalaje está hecho completamente sin pegamento y que podemos alinear las latas dentro del pack.

---

»En KHS, podemos estar seguros de que nuestros estrictos requerimientos se cumplirán«.

Joost Nawijn

Especialista en desarrollo de material de packaging de Grolsch

Nuestra breve animación ilustra cómo funciona la máquina Innopack Kisters CNP

**VER AHORA**

El nuevo Carton Nature Packer de KHS ofrece flexibilidad no solo con respecto a la configuración de la máquina y a los recortes utilizados, sino también con respecto a los formatos de las latas: “Además del tamaño estándar de 66 milímetros de diámetro, el sistema procesa naturalmente latas delgadas de 56 a 58 milímetros y volúmenes de 250 a 580 mililitros, con latas estándar incluso hasta formatos de pinta de 568 mililitros”, explica Storbeck. “Actualmente, son posibles packs con cuatro, seis u ocho envases cada uno”. Los diferentes formatos de latas se pueden adaptar en una fecha posterior. Otras opciones incluyen la alimentación de los recortes de cartón en bruto, que si se desea se puede automatizar en gran medida, así como la orientación de los packs terminados, que pueden transportarse desde la máquina al paletizador en una, dos o tres vías. Con una capacidad de hasta 108.000 latas por hora, la Innopack Kisters CNP funciona cómodamente en el área de alto rendimiento y produce hasta 450 packs de cuatro unidades por minuto.



↑  
Los packs de cuatro unidades con los TopClips completamente plegados y cerrados salen de la Innopack Kisters CNP.



↑  
Los lados superiores impresos del TopClip se pliegan y también se sujetan debajo del borde de la lata para cerrar el pack.

## **Amplio espectro**

Con el nuevo concepto de máquina, KHS continúa de forma consecuente su filosofía de pionero y socio de los fabricantes de bebidas, ofreciendo la gama más amplia posible de soluciones para el embalaje secundario, totalmente de acuerdo con los respectivos deseos y necesidades de los embotelladores.

“La optimización de los equipos de embalaje y, por tanto, el ahorro de material y energía, ha sido siempre una de las principales actividades de KHS”, destaca Sören Storbeck. “En este sentido, el Carton Nature Pack es otro cambio de juego para la industria de bebidas que podemos ofrecer a nuestros clientes como una solución integral de embalaje y automatización”.

## ¿Más preguntas?

### **Sören Storbeck**

KHS GmbH, Kleve

**+49 231 569 10511**

**[soeren.storbeck@khs.com](mailto:soeren.storbeck@khs.com)**